



CANTI

Platforma L2 de cercetare
**Arhitecturi in standarde deschise pentru
retele de productie si servicii integrate**

Prof. Theodor Borangiu

TIB 2008, 10 octombrie, Bucuresti

Adresa: Splaiul Independentei nr. 313, Sector 6, Bucuresti

Tel: 021 318 10 14, URL: www.canti.pub.ro

Finantare CANTI - Contract MEC, nr. 21/25.09.2006, cofinanțare UPB

Obiective CANTI / L2

- Pregatirea studentilor masteranzi si doctoranzi in domeniul sistemelor de control distribuit al proceselor discrete, repetitive
- Realizarea de activitati de CDI in Robotica, Prelucrari de Imagini si Inteligenta Artificiala aplicata
- Dezvoltarea unei platforme moderne de control distribuit pentru transfer de solutii in unități economice
- Crearea unei infrastructuri moderne de instruire si cercetare in domeniul "Sisteme de productie integrate, in arhitectura deschisa orientata pe servicii, cu inalta disponibilitate si toleranta la defect, functionand dupa norme de securitate si autentificare a personalului uman".

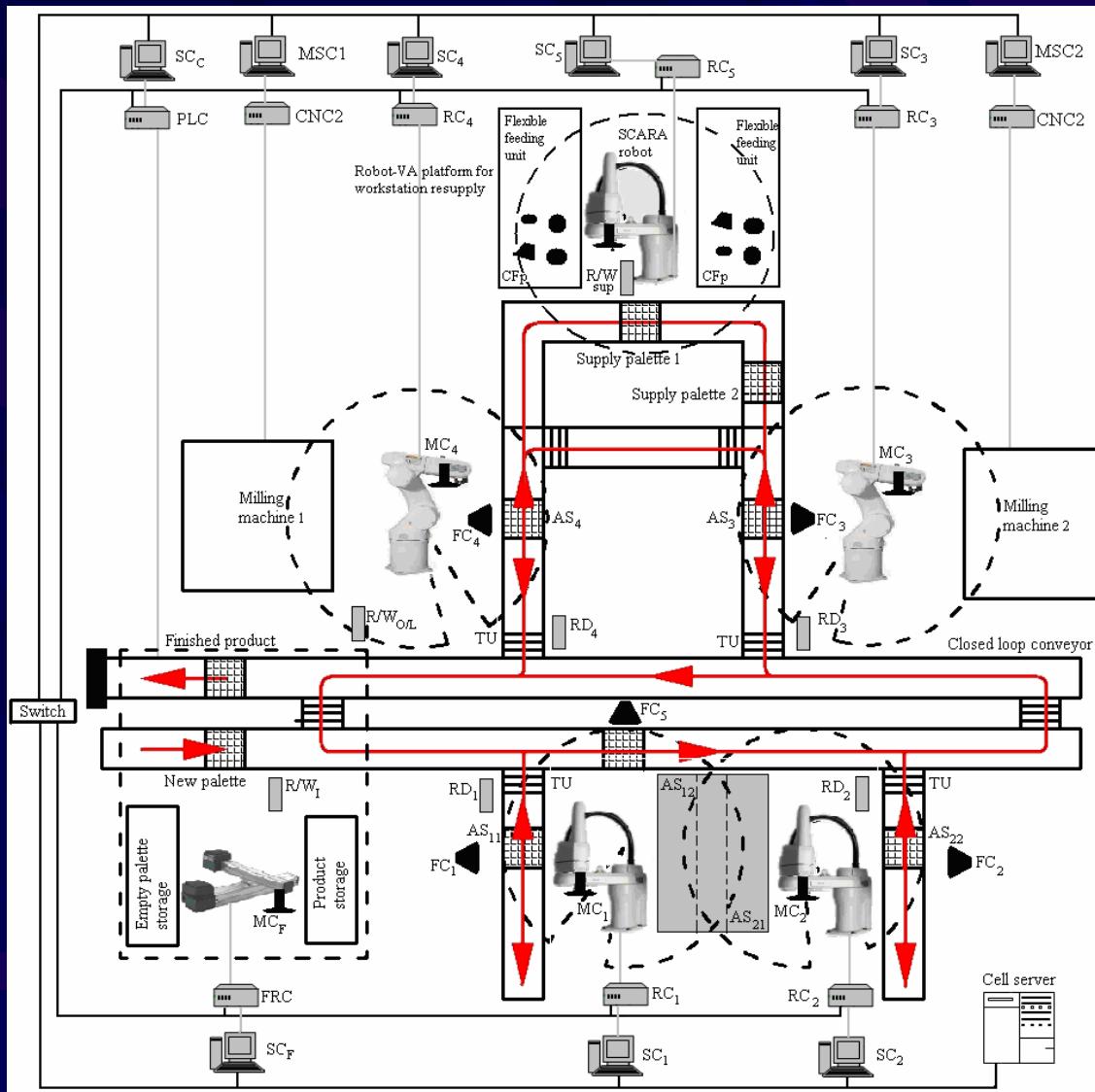
Laboratorul L2 de cercetare

■ L2: Arhitecturi de sistem in standarde deschise pentru retele de productie si servicii integrate

- D2.2: Microsisteme de timp real, autentificare si securitate
- D2.3: Sisteme informatice in industrie si servicii
- D2.1: Inteligenta artificiala in sisteme de productie si robotica avansata



Laboratorul L2 de cercetare



Componenta de cercetare

■ Laboratorul L2 - noi directii de cercetare:

- Cooperare robot-vedere artificiala pentru ghidarea vizuala a robotilor si inspectie vizuala autonoma
 - Integrarea tehnologiilor informatice avansate in sisteme de control holonic
 - Integrarea robotilor in structuri de fabricatie si servicii
 - Securitatea datelor si a informatiilor, autentificarea multicriteriala
 - Biometrie in identificare si autentificare
 - Sisteme inteligente de control pentru procese nelineare
-
- Studii de caz: Proiectarea, implementarea, testarea si validarea unei platforme de control holonic al fabricatiei; Intreprindere colaborativa cu infrastructura bazata pe competitivitate, excelenta si rapiditate

Sisteme robot - CNC

Comanda robotizata a masinilor unelte CNC

- Generarea de traiectorii complexe pe masini CNC
- Comanda procedurala a miscarii robotilor
- CAD pentru aplicatii robot – CNC
- Cooperare pentru CAE

Alimentare Inteligenta

Sisteme inteligente de alimentare

- Moduri configurabile de prezentare a materialelor
- Sisteme duale, flexibile
- Alimentare robotizata
- Vedere Artificiala pentru calificarea componentelor
- Ghidarea robotilor prin vedere artificiala



Cooperare intre Roboti (1)

Sisteme multirobot

- Gestiunea spatiilor de lucru comune
- Evitarea coliziunilor
- Sincronizare activitati
- Operare multitasking
- CAD aplicatii multi-robot



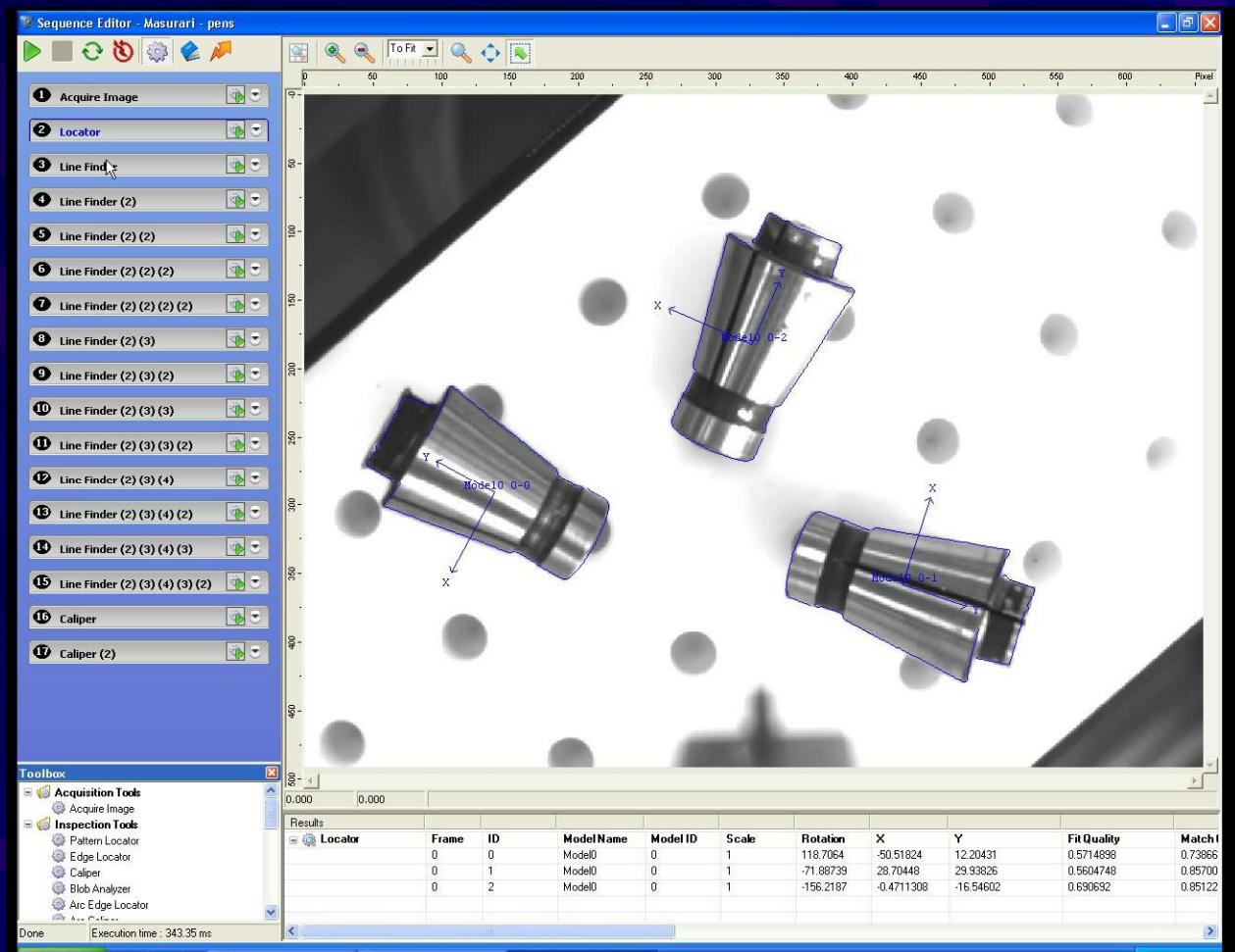
Cooperare intre Roboti (2)

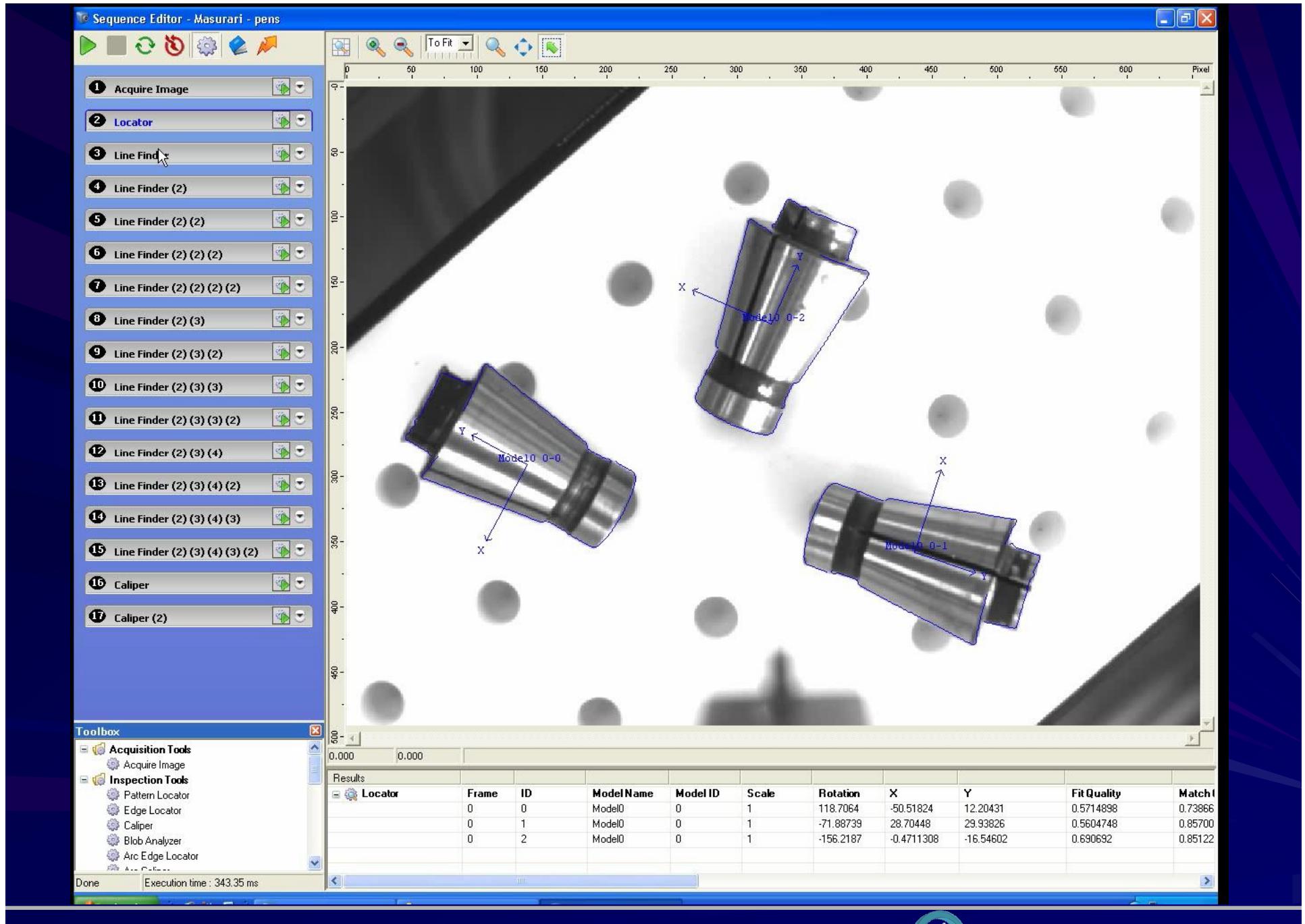


Inspectie automata prin VA

Inspectie Vizuala Automata (1)

- Recunoastere robusta
- Sisteme de iluminare
- Constructie camere virtuale
- Instrumente software de masura:
 - Detectoare
 - Rgle
 - AOI
 - Calibre
- Control de calitate

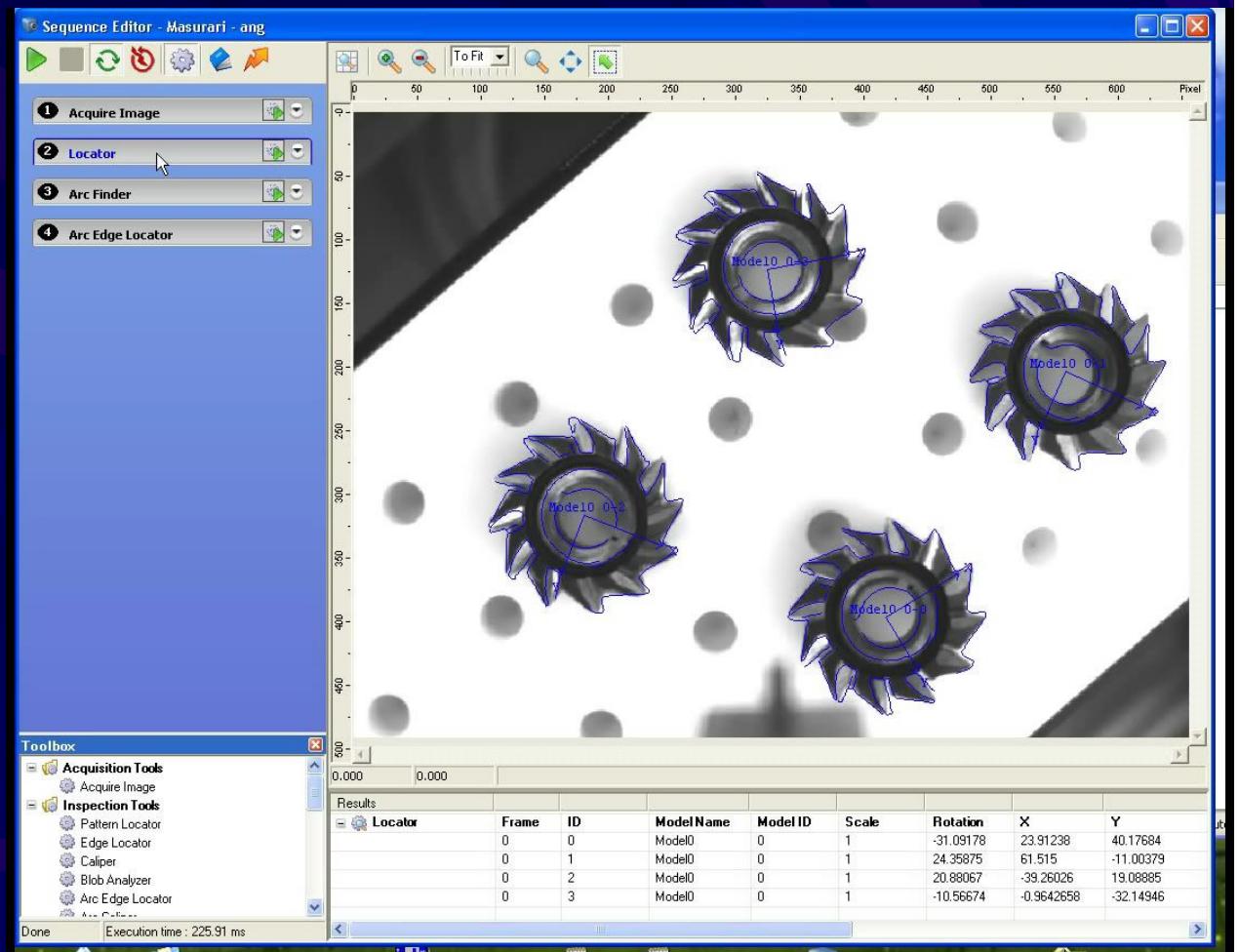




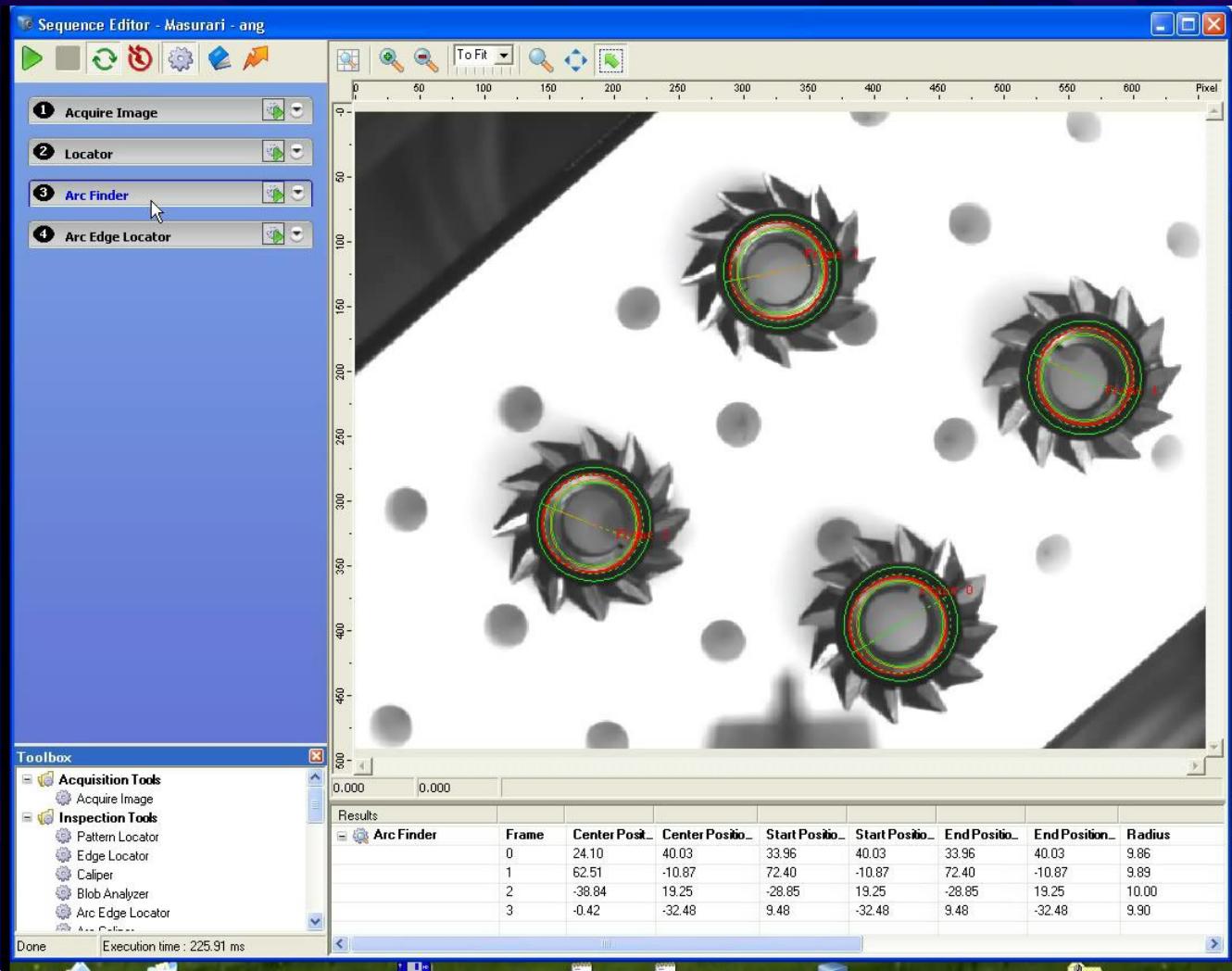
Inspectie Automata prin VA

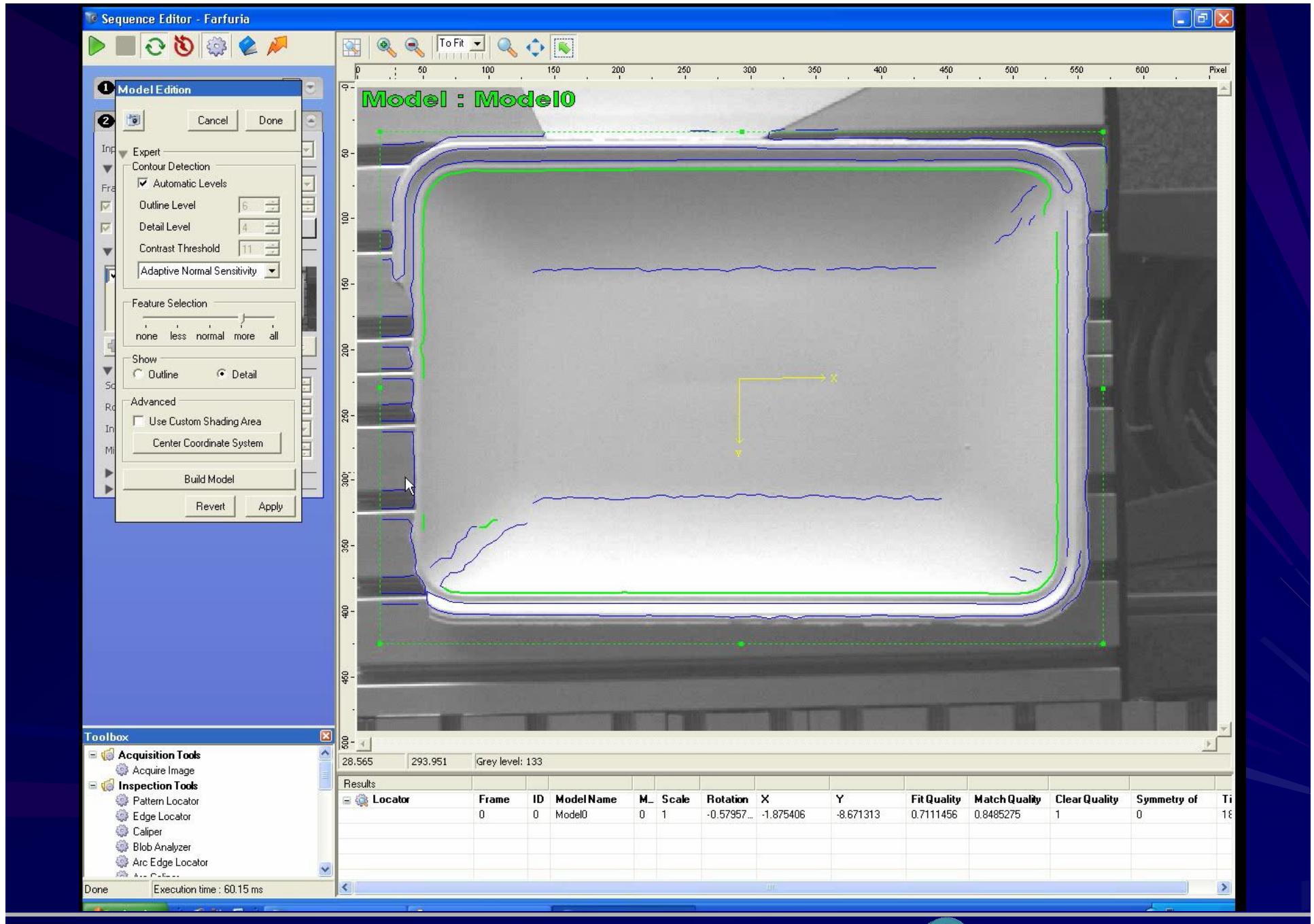
Inspectie Vizuala Automata (2)

- Masuratori vizuale**
- Descriptori de forma**
- Masurari bazate pe trasaturi ancora**
- Analiza de semnatura**
- Sortare in flux a componentelor**
- Gestiune structurata a scenelor**



Inspectie Automata prin VA





Urmarire scene in miscare

Comanda miscarii prin reactie vizuala dinamica

- Visual servoing
- Dynamic Look & Move
- Modelare robot-scena
si robot-obiect
- Sincronizare cu flux de
materiale in miscare
- Proiectare aplicatii de
gestiune a sistemelor
de transport



Sfarsit

Va multumesc !